

SGV系列燃气调压器

概述：

SGV燃气调压器符合欧洲BSEN88准则和UNI-CIG7430标准，其运行时的最高工作压力为1~4bar，工作压力在进气压力和流量变化的情况下，仍能维持精确，UNI-CIG8042 调节标准中规定：每一台燃烧器的进气管上都必须安装一个调压器。

技术参数：

1. 进口压力：1~4bar
2. 出口压力：P2：0.8~50kpa（8~500mbar）
3. 流量范围：Q=15-3000Nm³/h（天然气）
4. 稳压精度：± 5%
5. 等级：A级（符合欧洲BS EN88 准则）
6. 适用介质：煤气、天然气、液化石油气等无腐蚀性气体
7. 金属材料：压铸合金铝、不锈钢和青铜
8. 非金属材料：膜片，阀垫及其它橡胶件，采用耐介质腐蚀的丁腈橡胶，并用合成纤维加强
9. 导压管材料：紫铜管
10. 连接方式：螺纹接口（DN15~50）符合EN 10226 标准
法兰接口（DN65~100）符合ISO 7005 标准
11. 适应温度：-20~60℃
13. 公称压力：PN16



如何选择调压器：

调压器的容量取决于其连接件的直径以及压力损失。进口处的最大压力不能超出最大允许值。为达到最佳的工作效果，压力降应为气体通过调压器因摩擦而产生的压力损失（ ΔP ）。

压力损失 ΔP 可以从“压力损失——流量”曲线图中查得。

压力损失驻孕越调压器进口压力与出口压力的差值

例如：进口压力P1=30mabr

出口压力P2=25mbar

流量Q=75 Nm³/h(天然气)

选择合适的调压器，请按照如下步骤进行：

- 1) 计算压力损失 $\Delta P = 30 - 25 = 5\text{mbar}$
- 2) 在纵轴上找到5mbar则这一点，划一条水平线直到与从流量值引出的垂线相交于一点。
- 3) 根据这一点，选择其右边那条线所代表的调压器即可。（该例选 DN50）

调压器的安装：

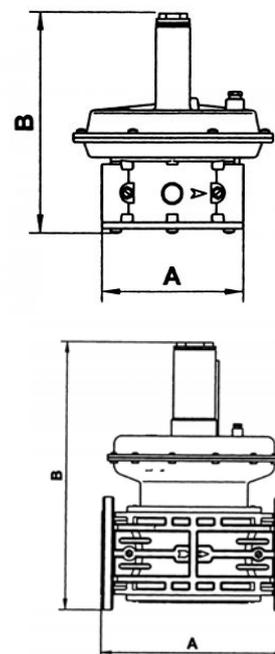
1. 调压器必须根据其阀体上标明的气体流动方向垂直安装，并且隔膜保持水平。
2. 调压器的管路中不允许有杂质，安装一个尺寸适当的过滤器可以实现这一点。
3. 为获得最好的效果，最好将其安放在水平管上，过滤器之后。这样，调压器调节部件的垂直动作

很容易并及时快速进行。

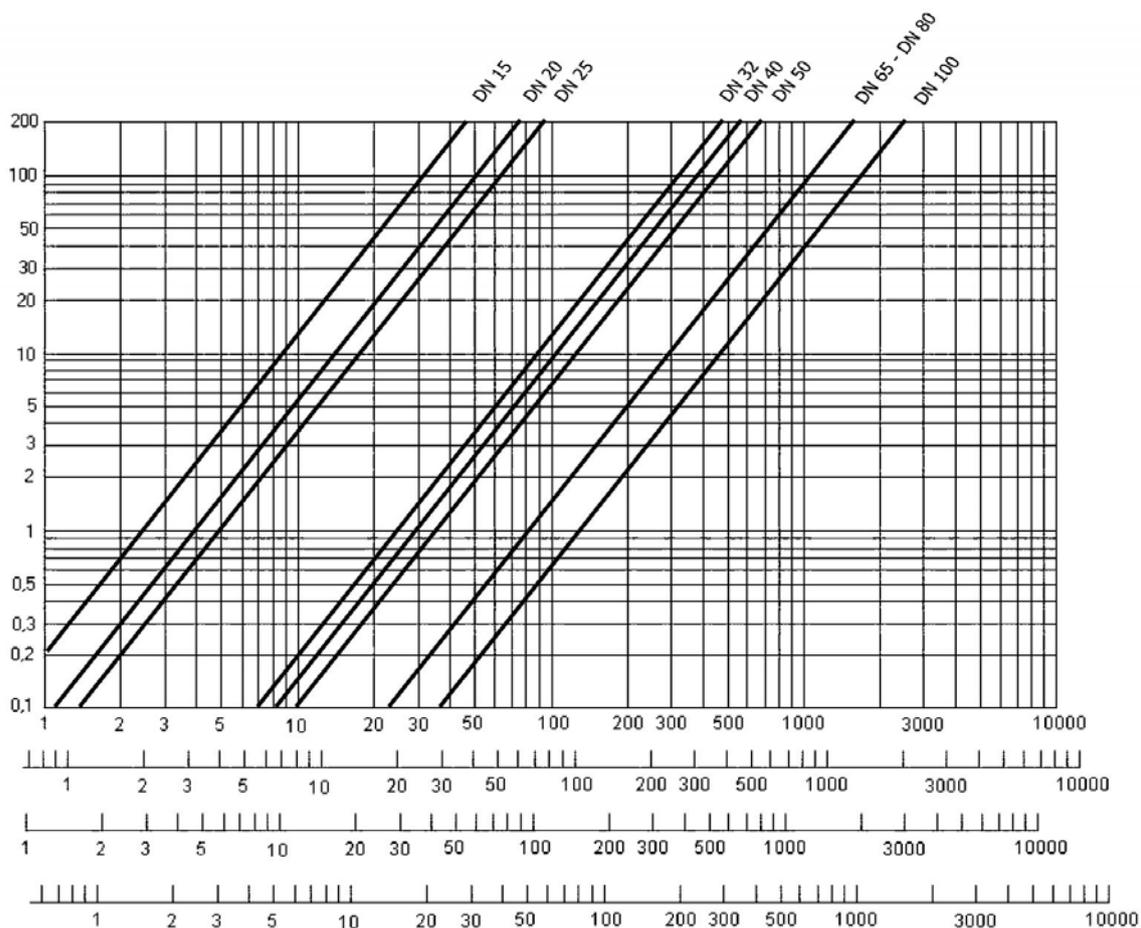
4. 为了在燃烧器启动时避免较大的压力降，应在燃烧器和调压器之间安装一段1.5~2 米长的管子。
管子的直径应等于或大于燃烧器连接件的直径。

外形尺寸表 (mm)

型号	连接口径	A	B
SGV15	DN15(螺纹)	120	205
SGV20	DN20(螺纹)	120	205
SGV25	DN25(螺纹)	120	205
SGV32	DN32(螺纹)	160	245
SGV40	DN40(螺纹)	160	245
SGV50	DN50(螺纹)	160	245
SGV65	DN65 (法兰)	310	471
SGV80	DN80 (法兰)	310	478
SGV100	DN100 (法兰)	350	505



压力损失-流量曲线图:



燃气调压器的调节方法：

一、调压器的性能：

1. 调压器内置弹簧可平衡进口压力的波动，保持出口压力的稳定；
2. 在调压器进出口两侧均有压力测点接口；
3. 设定点精确度：误差为出口压力设定值的依5%。

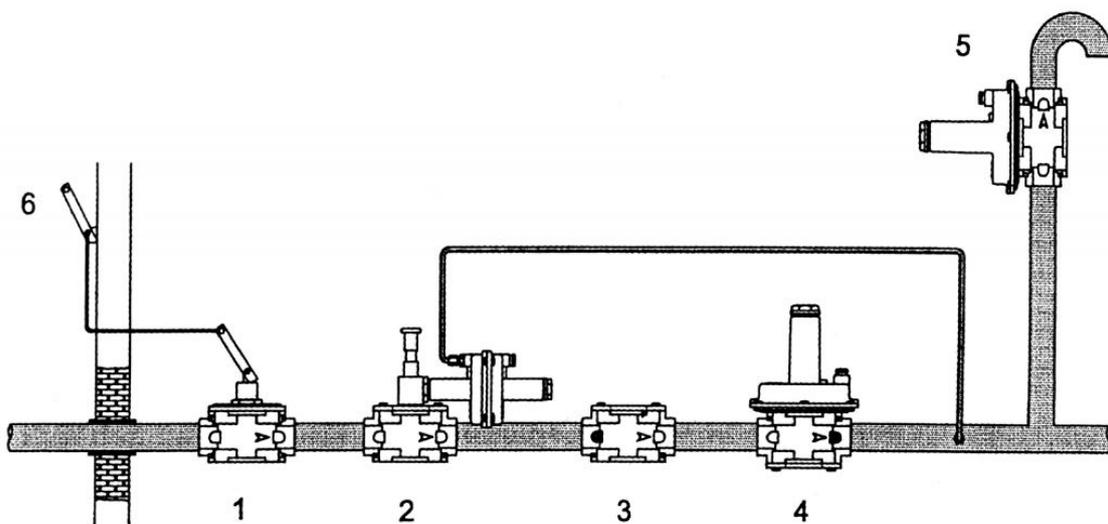
二、调压器的调节：

1. 拆下调压器出口侧压力测定接口封闭螺丝；
2. 连接压力检测设备到压力测定接口上；
3. 按逆时针方向拧下调压器顶盖；
4. 出口压力是通过调节设定螺丝实现的。顺时针旋转设定螺丝，出口侧压力将升高；反之减小。压力检测设备可显示出口侧压力；
5. 调节调压器时一定要出口压力从小到大，慢慢调节，不要用力过猛；
6. 记录调压器出口压力设定值；
7. 重新安装调压器顶盖；
8. 拆除压力检测设备并回复封闭螺丝。

三、更换调节弹簧：

1. 拆下调压器顶盖；
2. 逆时针全部拧出设定螺丝；
3. 取出旧弹簧或不合适的弹簧，换上新的或适用的弹簧；
4. 将设定螺丝重新安装，并按调压器调整方法设定出口压力。

截止阀、过滤器、调压器安装图：



图示：①系列截止阀 ②MVB/1系列超压切断阀 ③SGF系列过滤器
④SGV系列调压器 ⑤SFV系列放散阀 ⑥SM系列截止阀远程控制外部杠杆