



烧嘴分类:

高速等温烧嘴/中速等温烧嘴

SFTJ(HV) 高速烧嘴燃气速度可达 152.4m/s

SFTJ(MV) 中速烧嘴燃气速度可达 76.2m/s

技术特点:

- 高速脉冲烧嘴
- 低 NO_x 排放
- 一体化的空/燃气孔板设计
- 空气和燃气入口可进行 90° 增幅进行调节
- 模块化设计, 安装、操作简单
- 独特的预混结构, 燃烧品质出众
- 出色的工作稳定性
- 可燃用煤气/天然气
- 自带离子探针探火

适用行业:

用于罩式炉、台车炉、辊底式炉、步进炉、热处理炉

用于各种工业窑炉及各类燃气加热装置

用于钢铁行业、贵金属、有色金属盒轻质合金工业

用于玻璃、耐火材料、陶瓷、搪瓷工业

用于再燃烧装置、烘干设备和热风炉

应用:

加热方式: 直接和间接

控制方式

连续式: 空气过剩系数固定或空气流量固定

间断式: 开/关, 大火/小火

热风温度: 20~550℃

火焰形状: 长焰、短焰、平焰

燃气种类: 天然气、液化气、焦炉煤气、发生炉煤气等

火焰检测: 电离监测、UV 探头监测

点火方式:

350KW 以下直接点火 350KW 以上用点火烧嘴点火

安装:

可安装在顶部或侧墙



烧嘴选型说明

| 烧嘴型号 | SFTJ | 0/C | 100 | H | B | 100 | /35 |
|----------------------------------|------|-----|-----|-------------------|---|-----|-----|
| SFTJ-900 度以上需配烧嘴砖,壳体铸造 | | | | | | | |
| SFTJ-配合碳化硅套,壳体铸造 | | | | | | | |
| 套管类型 | | | | | | | |
| 0 为合金套管, C 为碳化硅套管 | | | | | | | |
| 燃烧器功率 | | | | | | | |
| 15--对应功率 44KW | | | | 25--对应功率 73KW | | | |
| 40--对应功率 117KW | | | | 50--对应功率 146KW | | | |
| 75--对应功率 220KW | | | | 100--对应功率 293KW | | | |
| 150--对应功率 440KW | | | | 200--对应功率 586KW | | | |
| 300--对应功率 879KW | | | | 500--对应功率 1465KW | | | |
| 750--对应功率 2198KW | | | | 1500--对应功率 4400KW | | | |
| 燃气类型 | | | | | | | |
| B=天然气 G=丙烷/丁烷 D=城市煤气 | | | | | | | |
| M=丁烷, 丁烷/丙烷, 丙烷 | | | | | | | |
| 燃烧管长度 mm (L1) | | | | | | | |
| 50, 100, 150, 200, 250, 300..... | | | | | | | |
| 烧嘴头位置 mm (L2) | | | | | | | |
| 35, 85, 135, 185, 235, 285..... | | | | | | | |

烧嘴功率选型表

| 型号 | SFTJ -0015 | SFTJ -0025 | SFTJ -0040 | SFTJ -0050 | SFTJ -0075 | SFTJ -0100 | SFTJ -0150 | SFTJ -0200 | SFTJ -0300 | SFTJ -0500 | SFTJ -0750 | SFTJ -1500 |
|-----------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 空气流量 (m ³ /h) | 44 | 73 | 117 | 146 | 220 | 293 | 440 | 586 | 879 | 1465 | 2198 | 4400 |
| 燃气流量 (m ³ /h) | 4 | 7 | 11 | 14 | 22 | 29 | 44 | 58 | 87 | 146 | 219 | 440 |
| 最大功率 (Kw) | 44 | 73 | 117 | 146 | 220 | 293 | 440 | 586 | 879 | 1465 | 2198 | 4400 |
| 最小功率 (Kw) | 1.1 | 1.8 | 2.9 | 2.9 | 4.4 | 6 | 9 | 12 | 18 | 29 | 49 | 54 |
| 最小比例输出 功率 (Kw) | 4.4 | 7.3 | 11.7 | 14.6 | 22 | 29 | 44 | 58 | 87 | 146 | 219 | 440 |
| 火焰长度 (mm) | 229 | 305 | 356 | 635 | 711 | 835 | 965 | 685 | 1270 | 1900 | 2540 | 3150 |
| 助燃空气最 高温度 (°C) | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 |
| 空气进气 压力 (mbar) | 42.3 | 42.3 | 38.6 | 41.6 | 39.8 | 41 | 44 | 31 | 38 | 46 | 41.3 | 41.6 |
| 燃气进气 压力 (mbar) | 32.4 | 34.9 | 29.9 | 40.3 | 34.4 | 31 | 36 | 23 | 31 | 34 | 33.4 | 35.4 |
| 最大火焰 速度 | 134 | 134 | 165 | 165 | 146 | 192 | 207 | 152 | 168 | 177 | 174 | 116 |